

INITIATIVES EN MOUVEMENT

ARCELORMITTAL MÉDITERRANÉE S'ENGAGE POUR L'ENVIRONNEMENT

Le sidérurgiste produit à Fos-sur-Mer des dizaines de nuances d'aciers de qualité pour l'automobile, l'électroménager, l'énergie... Son investissement dans la protection de l'environnement est l'un des 5 axes stratégiques de son projet Med2020. Au nord du site, ses 650 hectares d'espaces naturels abritent plus de 1700 espèces animales ! Plus de 200 espèces d'oiseaux ont été recensées par des naturalistes dont 130 protégées. Sur les 473 types de végétaux identifiés, 33 figurent parmi les plantes menacées de la région.

1 EURO SUR 2 POUR L'ENVIRONNEMENT



En 10 ans, ArcelorMittal à Fos a consacré 84 millions d'euros à la protection de l'environnement à la cokerie, 19 à la préparation des charges, 25 aux hauts-fourneaux et autant à l'aciérie. 60 000 tonnes de ferrailles sont recyclées chaque année. Les émissions ont été divisées par 4 depuis 2000 pour les dioxines et par 3 en 20 ans pour le dioxyde de soufre, la diminution atteint 90% pour les poussières d'oxyde d'azote à l'enfournement des convertisseurs de l'aciérie. En service depuis 2015, la désulfuration du gaz de cokerie va réduire encore par deux dès 2016 les émissions de dioxyde de soufre par tonne d'acier.



PORTRAIT

KARINE PERI, HYGIÉNISTE INDUSTRIELLE

La mission d'un industriel est d'abord de produire. L'assurer en préservant la santé et le bien-être de ses salariés et des personnels de ses cotraitants, améliorer durablement leurs conditions de travail, en est le corollaire indispensable ! Hygiéniste industrielle chez LyondellBasell à Berre-l'Étang depuis 2006, après un DUT Chimie, un début de carrière en production et un Master II en prévention des risques et des nuisances technologiques, Karine Peri œuvre pour le futur : "Un risque professionnel peut avoir des répercussions dans 30 ou 40 ans. Mon rôle est de l'évaluer et de l'analyser pour le maîtriser et éviter qu'il survienne un jour. C'est un défi passionnant !". Chaque année, toute entreprise élabore un document unique qui détaille les risques liés à ses activités. L'hygiéniste industriel recouvre tous ceux relevant de la santé. Il opère une veille réglementaire afin que l'entreprise reste toujours dans la légalité, met en place avec sa hiérarchie, le médecin du travail et parfois les conseils de la Carsat, les dispositifs de prévention adaptés. Avec les sociétés extérieures, il participe aux plans de prévention sur la base des documents uniques du donneur d'ordres et du cotraitant. C'est lui, également, qui évalue



avec le personnel organique les performances, le confort et la praticité des équipements de protection individuelle. "Le besoin prime !" affirme-t-elle. Lorsqu'un incident, même mineur, survient, ses circonstances sont rigoureusement étudiées pour déterminer les solutions à adopter afin qu'il ne se reproduise plus. Karine Peri sollicite également des analyses auprès du laboratoire du site pétrochimique. "Le mesurage est un axe-clé du métier" estime la jeune femme, impliquée aussi dans les formations sur la santé et le bien-être au travail. "Notre intervention exige beaucoup d'écoute et de dialogue" souligne sa consœur, Emeline

EXPERIMENTATION

ALTEO DÉVELOPPE UNE RSE MULTI-FACETTES

Fabricant d'alumine de spécialité, Alteo améliore constamment ses performances en santé, sécurité, environnement. Une approche souvent ignorée à l'extérieur... Mise en cause pour rejeter en mer ses résidus de bauxite (aucune alternative n'était envisageable il y a 50 ans), Alteo les a cessés fin 2015. Il n'y a plus de "boues rouges" déversées dans les calanques, seulement des effluents liquides épurés à 99,95%. Avec le bureau d'études IRH, expert en traitement de l'eau, Alteo étudie désormais comment traiter ces eaux. Des expérimentations pilotes sont en cours et une campagne de suivi scientifique évalue les impacts des activités sur les milieux marins. Déjà détenteur d'un système de management intégré en Qualité (certifié ISO 9001), Environnement (certifié ISO 14001) et Santé-Sécurité (certifié OHSAS 18001), Alteo finalise une certification ISO 50001 pour le management énergétique. Des investissements concomitants à la formation et au recrutement de 147 nouveaux talents depuis 2012 dont 30% de femmes !

FICHE METIER*

HYGIÈNE / SÉCURITÉ / ENVIRONNEMENT

Niveau bac + 2

- BTS métiers des services à l'environnement
- DUT HSE
- DEUST environnement et déchets / Santé, environnement...

Niveau bac + 3

- Licence pro Qualité, Santé, HSE
- Diplôme d'école spécialisée

Niveau bac + 5

- Ingénieur (biochimie, chimie, environnement)
- Master risques et environnement, développement durable...

A partir du Smic (technicien supérieur) à 2 500 euros bruts mensuels pour l'ingénieur QHSE

* Source Onisep

Gondois. "Nous avons constitué un groupe pour la promotion de l'hygiène industrielle (GHI) au sein du Mase Méditerranée, associant hygiénistes et médecins du travail, afin de partager nos bonnes pratiques. Les questions de santé prennent une part prépondérante dans les entreprises" affirme Karine qui enrichit ses compétences en préparant un master II en ergonomie du travail.